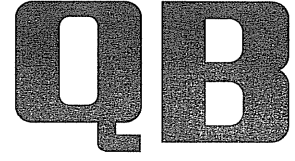


ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 43637-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4606—2013

工业用缝纫机 筒式综合送料缝纫机机头

Industrial sewing machine
Cylinder bed feed compound lockstitch sewing machine head

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准主要起草单位：上海标准海菱缝制机械有限公司、标准缝纫机苑坪机械有限公司、上海贵衣缝纫设备有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心。

本标准主要起草人：罗一明、朱伟青、鱼苏霞、刘文琦、张健。

工业用缝纫机 筒式综合送料缝纫机机头

1 范围

本标准规定了工业用筒式综合送料缝纫机机头的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、产品使用说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于缝制皮革、人造革、帆布等中厚料及厚料制品的筒式综合送料缝纫机机头（以下简称机头）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）
- GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语
- GB/T 6836—2007 缝纫线
- GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书、总则
- QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级测试方法
- QB/T 1178—2006 工业用缝纫机 振动测试方法
- QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件
- QB/T 2045—1994 工业缝纫机线缝皱缩和缝料层潜移的测试方法
- QB/T 2251—1996 缝纫机产品型号编制规则
- QB/T 2252—2012 缝纫机机头启动转矩测试方法
- QB/T 2256—2006 工业用缝纫机 高速平缝缝纫机机头
- QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件
- QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件
- QB/T 4298—2012 工业用缝纫机 高、低速缝纫线迹长度相对误差试验方法
- QB/T 4299—2012 工业用缝纫机 倒、顺缝纫线迹长度相对误差试验方法
- BB/T 0036—2006 缝纫机包装

3 产品分类

3.1 型式

本机头为悬筒式机体，采用滑杆或连杆挑线、旋梭勾线，配置上、针、下综合送料和内压脚提升机构，从而形成GB/T 4515—2008规定的301线迹。

3.2 基本参数

基本参数见表1。